

GIPSOLEP

SÁDROVÉ LEPIDLO

Prohlášení o vlastnostech GL/2014/03
Harmonizovaná norma EN 14496:2005



Bílé sádrové lepidlo pro lepení sádrových obkladů STEGU. Pro vnitřní použití. Systémový produkt v montážním systému STEGU.

typ	kód	ean
GIPSOLEP	ST-KL-GIP-005-1	5907762305129

BALENÍ	
Rozměr balení (délka x šířka x výška)	200 x 200 x 160 mm
Hmotnost balení	5 kg
Vydatnost	~ 2,5 m ²
Počet ks na vrstvě palety	20 balení
Počet ks na paletě	100 balení
Výška palety	0,95 m
Hmotnost palety	525 kg

TECHNICKÉ ÚDAJE	
Reakce na oheň	A1
Pevnost spoje vyjádřená jako počáteční smyková přídržnost	≥ 0,06MPa
Průměrná vydatnost lepidla	do 3 m ²
Směšovací poměr	1,9 – 2,1 l vody na 5 kg suché lepicí směsi
Doba míchání	cca 2 minuty
Doba zpracovatelnosti po smíchání s vodou	do 45 minut
Doba počátečního vytvrzení	8 hodin
Doba celkového vytvrzení	do 5 dnů
Voděodolnost a mrazuvzdornost	ne
Mrazuvzdornost	ne

POUŽITÍ

Lepidlo určené k lepení sádrových desek a obkladů v uzavřených prostorech. Charakterizuje se velmi dobrou přilnavostí, která vytváří trvalý spoj. Lepidlo je doporučované pro lepení sádrových obkladů STEGU.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Lepidlo lze aplikovat na jakýkoliv stabilní povrch typu: beton, cihly, silikátové a cementové tvárnice, sádrokarton, cementové a sádrové omítky. Podklad musí být čistý, suchý, zbaven prachu, zbytku barev a jiných nečistot. Povrch musí být ošetřen vhodným základním penetračním nátěrem. V případě hladkého povrchu je potřeba povrch zdrsňit a odstranit případné nečistoty. Nestabilní nátěry se špatnou adhezí je nutné před aplikací lepidla odstranit.

PŘÍPRAVA LEPIDLA

Suchou lepicí směs nasypte do nádoby s čistou vodou a ručně nebo strojím míchadlem smíchejte v poměru (5 kg suché lepicí směsi na 1,9 – 2,1 litru vody). Namíchanou směs nechte 3–5 minut odstát a potom celý obsah opět promíchejte. Připravenou homogenní lepicí maltu spotřebujte nejdříve do 45 minut.

LEPENÍ

Teplota podkladu a okolní plochy při lepení by měla být mezi 5 - 25 °C. Lepidlo nanášejte ocelovým zubovým hladítkem na celý povrch obkladu (o tloušťce cca 5 mm). Po přitlačení obkladu na stěnu odstraňte přebytečné lepidlo, aby nenarušovalo případné spárování obkladu. Opravy provádějte nejdříve do 2 minut po nalepení obkladu. Po úplném vyschnutí lepidlo dosáhne plné přídržnosti (přibližně do 5 dnů při teplotě 20 °C).

GIPSOLEP

NÁŘADÍ

Čistá nádoba, míchadlo, ocelové zubové hladítko, rukavice.

DOPORUČENÍ

Vzhledem k rozmanitosti stavebních materiálů dostupných na trhu je třeba před lepením provést pokusný test vylučující nepředvídatelné problémy, které se mohou během lepení vyskytnout.

OCHRANA ZDRAVÍ A PRVNÍ POMOC

Lepicí směs dráždí kůži a oči. Zamezte kontaktu s kůží a s očima. Nevdechujte prach. Používejte vhodné osobní pracovní ochranné prostředky. Při práci nejezte, nepijte a nekuřte. Po práci si omyjte ruce vodou a mýdlem. Pokožku ošetřete regeneračním krémem. Při potřísnění odložte kontaminovaný oděv a kůži omyjte velkým množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí je vymývejte velkým množstvím vody, při náhodném požití vypláchněte ústa a vypijte asi půl litru vody. Ve všech případech poškození zdraví, při zasažení očí a požití vyhledejte lékařské ošetření a lékaři předložte k nahlédnutí bezpečnostní list a tento produktový list. Uchovávejte mimo dosah dětí.

POZNÁMKA

Uvedené informace vyplývají ze zkušeností získaných zkouškami a praktickým použitím daného výrobku. Technické údaje jsou uvedeny při stanovených podmínkách (teplota 20°C, relativní vlhkost vzduchu 60%). Na jejich odchylku na stavbě je potřeba brát ohled z důvodu ovlivňování vlastností a časových údajů. Doporučení a specifikace nezahrnují všechny možné varianty, situace a podmínky, které mohou na místě použití materiálu vzniknout. Proto doporučujeme v případech významných odchylek tyto zohlednit při zpracování materiálu a před aplikací materiálu provedení vlastní zkoušky. Technický list neobsahuje všeobecná pravidla, ani ustanovení platných směrnic a norem. Tyto je povinen zpracovatel produktu dodržovat s návaznými předpisy.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny plynoucí z dalšího technického vývoje výrobku a technologií. Uvedené postupy a řešení nezbavují zpracovatele materiálu odpovědnosti za ověření vhodnosti použití tohoto materiálu daným způsobem v konkrétních místních podmínkách.

Vydáním nového produktového listu pozbývají předchozí vydání technických listů platnost.

